



ING. OBED
CONTRERAS

02

ASPECTOS
DE VIGUETA

El sistema consta de tensar o estirar los cables de alta resistencia antes de fundir el concreto y cuando el concreto llega a su resistencia definida se destensan los cables, logrando así un elemento de concreto pretensado.

Cordon superior 70,000 psi

Joist Fpu 250ksi y 270 ksi

Pastilla de concreto 5,000 psi

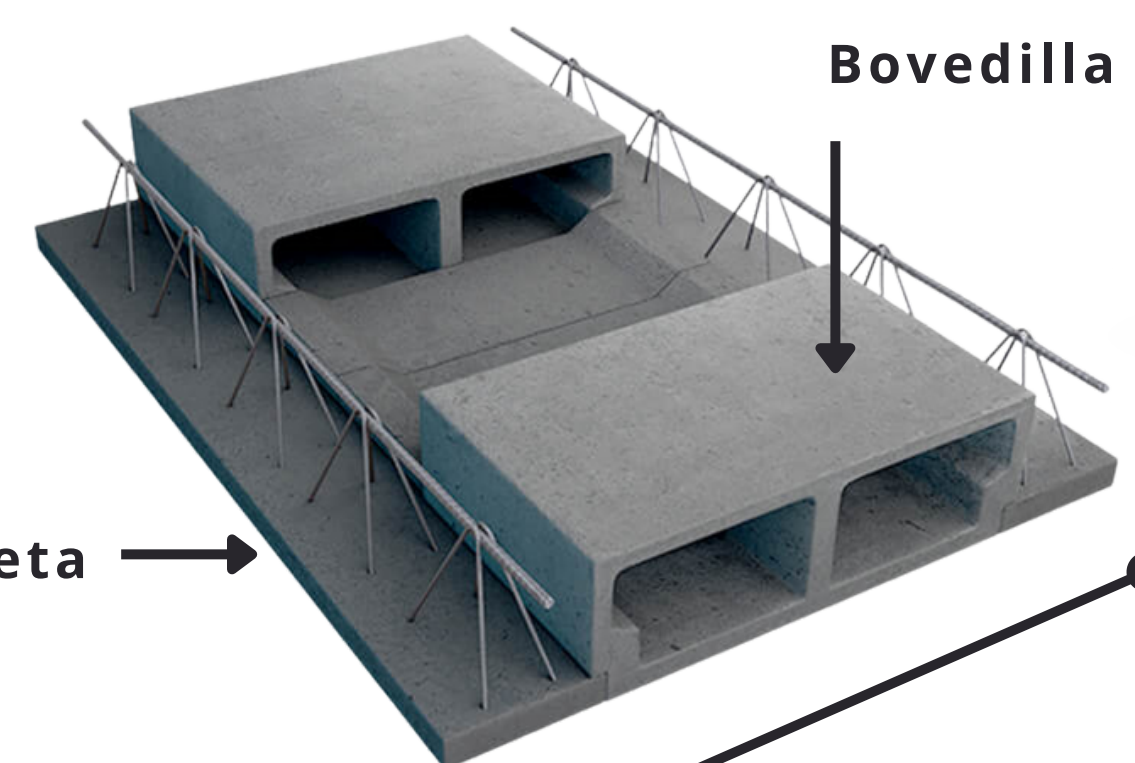
Cables de preesfuerzo

01

¿QUÉ ES?

Consiste en un conjunto de viguetas espaciadas igualmente entre sí apoyadas en un sentido, materiales de relleno vacíos entre las viguetas que integra todos los elementos para que funcionen como una estructura monolítica.

Tiene como propósito resistir y transmitir las cargas gravitacionales a los elementos verticales y transferir las cargas laterales al sistema resistente.



0.60, 0.65 o 0.71
cm de separación

03

CONTROLES
DE CALIDAD

Se aplican los controles estrictos en la producción de concreto y ensayos de acero de refuerzo según las normas internacionales.

Tipos:
Asentamiento o Slump
recomendados según ACI.
Ensayos de tensión según ASTM.



ETAPAS
DE ARMADO

04

- Colocación de formaleta.
- Colocación de las viguetas y bovedillas.
- Colocación de las tuberías.
- Colocación de la malla electro soldada.
- Finalmente la fundición de la losa.

Diferencias entre Losa prefabricada y losa tradicional.

- Menor utilización de puntales para la formaleta.
- Ahorro de un 27% en costos con losa prefabricada.



RECOMEN
DACIONES

05

- Tener personal capacitado para la recepción del material.
- Un lugar limpio y nivelado.
- Rectificar las luces antes de la confirmación de las longitudes de viguetas.
- Verificar que las paredes estén a plomo para evitar errores en solicitud de viguetas.
- Contar con un plano para tener mejores referencias al instalar.
- Tener madera cepillada.
- Contar con separadores o silletas.

Equipo de protección y herramientas



LOSAS PREFABRICADAS

VIGUETA Y BOBEDILLA